



REPUBLIKA HRVATSKA

DRŽAVNI ZAVOD ZA MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-034-02/12-04/33

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Zagreb, 31. kolovoza 2012.

Na temelju članka 8. stavka 2. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03, 194/03, i 111/07) članka 96. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 47/09, u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila koji je podnijela tvrtka LIBELA ELSI PRO d.o.o. Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, ravnatelj Državnog zavoda za mjeriteljstvo izdaje

**RJEŠENJE
O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: neautomatska elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: RD ...
 - proizvođač mjerila: LIBELA ELSI d.o.o.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: 3000 Celje, R. Slovenija
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1292
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo rješenje važi 10 godina.
4. Podaci o tehničkim i mjeriteljskim značajkama iz točke 1. Ovog rješenja, prilog su ovom rješenju i čine njegov sastavni dio.

Obrazloženje

Tvrtka LIBELA ELSI PRO d.o.o. Crnojezerska 18, 10000 Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 18. lipnja 2012. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog rješenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog rješenja, koje je provedeno u skladu s Pravilnikom o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), utvrđeno je da mjerilo zadovoljava zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage ("Narodne novine" broj 1/05, 11/05 i 42/07), te da je prikladno za uporabu.

Ovo rješenje važi 10. godina temeljem članka 8. Stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.

Uputa o pravnom lijeku

Protiv ovog rješenja nije dopuštena žalba, ali se može pokrenuti upravni spor tužbom Upravnom sudu Republike Hrvatske u Zagrebu, u roku 30 dana od dana primitka ovog rješenja.

Prilog: kao u tekstu (7 str.)



RAVNATELJ

Ismar Avdagić, dipl. iur.

Dostaviti:

1. LIBELA ELSI PRO d.o.o. Crnojezerska 18, 10000 Zagreb
2. Pismohrana, ovdje

PRIOLOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/11-04/33

URBROJ: 558-02-01-01/4 -12-2

PROIZVOĐAČ: LIBELA ELSI d.o.o.

Službena oznaka tipa:

MJERILO: Neautomatska elektromehanička vaga tip :
RD ...

HR M-3-1292

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: LIBELA ELSI PRO d.o.o.
Crnojezerska 18
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: LIBELA ELSI d.o.o.
3000 Celje
Slovenija

Vrsta mjerila: Neautomatska elektromehanička vaga razreda točnosti
III

Tip mjerila: RD ...

Službena oznaka tipa: HR M-3-1292

2. Tehnički opis vage

Neautomatska elektromehanička vaga namjenjena je za mjerenje mase u izravnom obračunu. Izvedena je kao platforma, jedno i višepodručna s ručno upravljivim štampačem naljepnica. EPU je na kućištu vage ili na stupu.

2.1. Način rada mjerila

Sila od mase na prijarniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta mjernog pretvornika, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijarniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/33

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-12923.4. Tipovi vaga RD ...

1. Tip	PRIKAZI		TISKAČ		IZVEDBA			
	LeD alfanumerički	Traka	Etikete	Prikazi u kučištu	Prikazi stupu	Prikazi i tinkovnica na stunu	Viseća	Samo poslužna
RDI00								
RD 102	•		•					•
RD 104	•		•	•				
RD 106	•		•		•			
RD 108	•		•				•	
RD150	•	•				•		
RD 152	•	•						•
RD 154	•	•		•				
RD 156	•	•			•			
RD 158	•	•					•	
RD400								
RD402	•		•					•
RD404	•		•	•				
RD406	•		•		•			
RD408	•		•				•	
RD450	•	•				•		
RD452	•	•						•
RD454	•	•		•				
RD456	•	•			•			
RD458	•	•					•	
RD500	•		•			•		
RD502	•		•					•
RD504	•		•	•				
RD506	•		•		•			
RD508	•		•				•	
RD550	•	•				•		
RD552	•	•						•
RD554	•	•		•				
RD556	•	•			•			

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/33

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1292

RD558

**3.4. Funkcije vage**

-Izvedba kao vaga s jednom vrijednošću podjeljka (Pravilnik o mjeriteljskim i temeljnim zahtjevima za neautomatske vage NN 1/05, 11/05, 42/07, točke 3.1 i 3.2 Dodatka I; OIML R 76-1, T.3.2.5. i T.3.2.6.);

-Uređaj za početno namještanje ništičnog položaja(T.2.7.2.4.)

-Uređaj za održavanje ništice (T.2.7.3.)

-Uređaj za automatsko postavljanje ništice (T.2.7.2.3.)

-Uređaj za poluautomatsku taru (T.2.7.4.1.)

- Uređaj za taru

- Uređaj za prepoznavanje značajne pogreške. Obavijest o pogrešci prikazuje se kodom pogreške (5.2.)

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage tipa RD ...
Slika 2	Način ovjere te zaštita kućišta od otvaranja i pristupu kalibracionom prekidaču

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

-tvrтка ili znak proizvođača

-tip vage: RD ...

-razred točnosti: **III**

-službena oznaka tipa vage: HR M-3-1292

-serijski ili tvornički broj vage

-mjerno područje “od ... do ...” ili “Min ... Max ...”

-ispitni podjeljak ($e = \dots$)

-temperaturno područje rada ako je drukčije od (-10 do 40) °C

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/33

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

**Službena oznaka tipa:
HR M-3-1292**

-nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim i tehničkim zahtjevima za neautomatske vage (NN broj 1/05, 11/05 i 42/07)

7. Ovjeravanje i žigosanje vage

Mjerilo se ovjerava ovjernim žigom u obliku naljepnice u blizini prikaza mase EPU (slika 2.) i zaštićuje prema slici 2. zaštitnim žigom u obliku naljepnice bez uništenja kojih nije moguć pristup kalibraciji i otvaranje vage te skidanje natpisne pločice..

8. Opaska

- 8.1. Uz svaku vagu treba biti isporučena uputstva o radu s vagon i njenom održavanju.
- 8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/33

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:
HR 2



Slika 1



**RD 154
100**



**RD 156
RD 108**



RD 152

R



D



RD 454

RD 406

RD 550

RD 552

RD 458

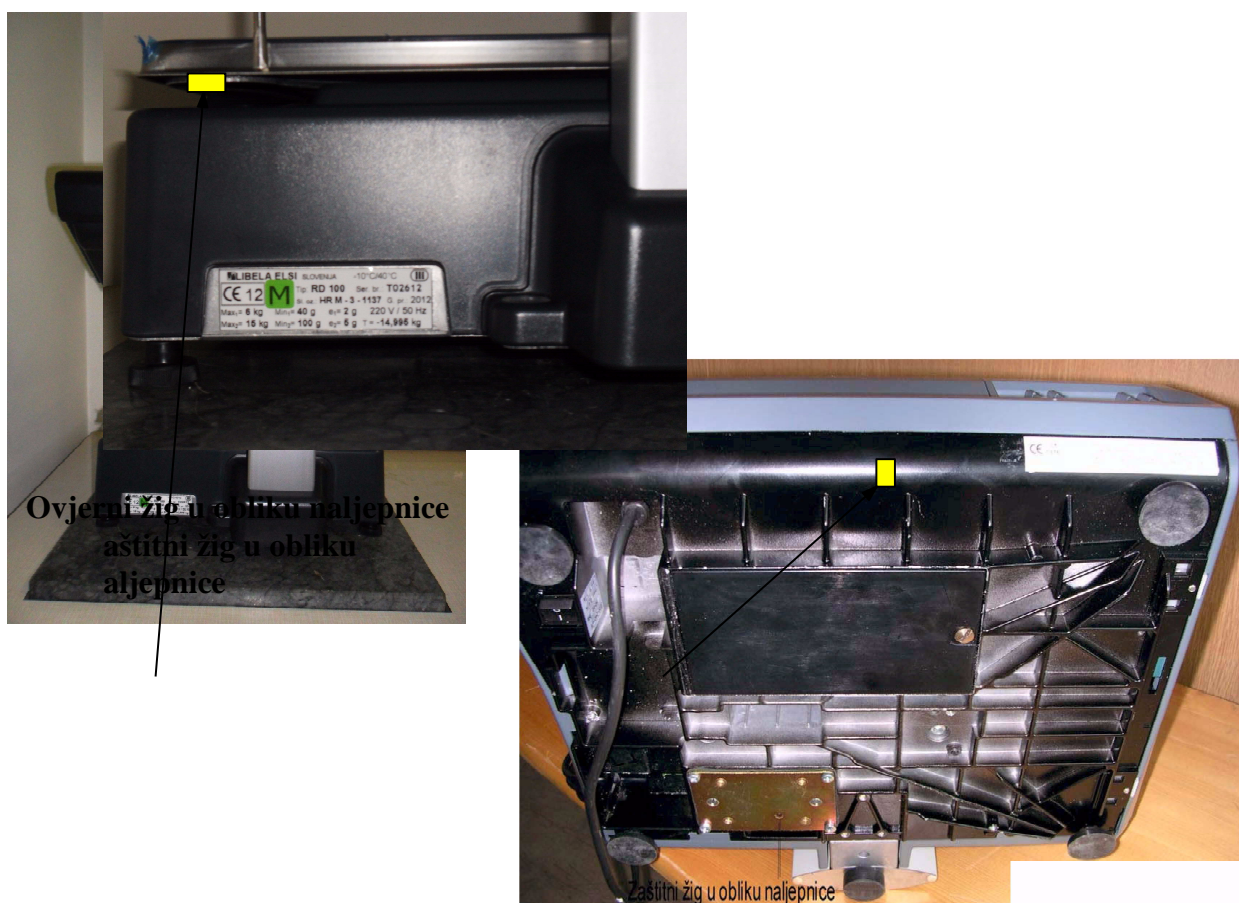
PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-034-02/12-04/33

URBROJ: 558-02-01-01/4-12-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1292

Slika 2



Ovjerni žig u obliku naljepnice
aštitni žig u obliku
naljepnice

Z
n

Zaštitni žig u obliku naljepnice
ristupa kalibraciji

p

